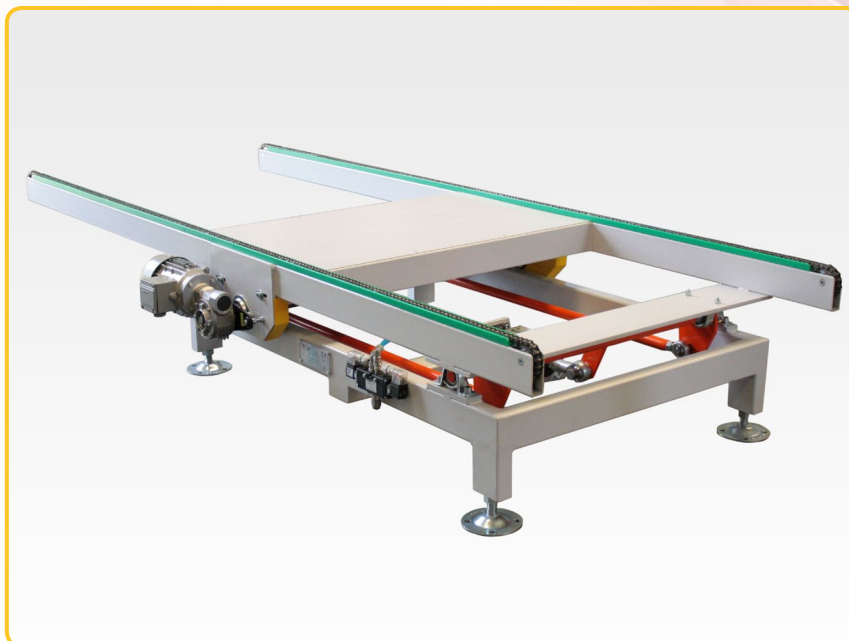




Trasportatore a catene

Serie TRF



Caratteristiche generali:

- Struttura portante in tubolare 80x30x3 elettrosaldato
- Catena di trasporto da 1/2" scorrevole su guide in polietilene autolubrificanti
- Motorizzazione diretta
- Unico albero di trasmissione centrale
- Carter di protezione facilmente asportabile nella zona di tensionamento catena

Dati tecnici:

- Velocità: 4 – 40 mt/min circa
- Lunghezza nominale: da 700 a 4000 mm
- Interasse catene: da 100 a 900 mm
- Numero di catene: da 2 a 6
- Temperatura di funzionamento: -5°C / +40°C ambiente
- Motoriduttore trifase 400 V 50 Hz

Accessori su richiesta:

- Struttura di sostegno
- Velocità variabile con motovariatore o inverter
- Cassetta comando e protezione motore

marber

Via P. Togliatti, 3 21010 Cardano al Campo (VA) - Tel. (+39) 0331 155.87.83
www.marberautomazione.it - info@marberautomazione.it