



Nastro trasportatore

Serie NTA95



Caratteristiche generali:

- Struttura portante in alluminio anodizzato naturale
- Tamburi diametro 95 in alluminio con testate in acciaio
- Cavalletti di sostegno in tubolare elettrosaldato
- Tappeto in PVC senza guide oppure con guide laterali di indirizzamento
- Motorizzazione diretta o rinviata

Dati tecnici:

- Portata massima: 30 kg/metro
- Velocità: 10 – 40 mt/min circa
- Larghezza utile: 500 / 600 / 800 / 1000 mm
- Lunghezza: 600 / 1000 / 1500 / 2000 / 3000 / 4000 / 5000 / 6000 mm
- Altezza piano di scorrimento: min 300 max 1100 mm
- Temperatura di funzionamento: -5°C / +40°C ambiente
- Motoriduttore asincrono trifase 400 V 50 Hz

Accessori su richiesta:

- Sponde di contenimento
- Velocità variabile con motovariatore o inverter
- Cassetta comando e protezione motore

marber

Via P. Togliatti, 3 21010 Cardano al Campo (VA) - Tel. (+39) 0331 155.87.83
www.marberautomazione.it - info@marberautomazione.it